

## Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny z przedmiotu Podstawy logistyki i magazynowania

Dział programu	Wymagania konieczne (ocena dopuszczająca)  Uczeń:	Wymagania podstawowe (ocena dostateczna)  Uczeń potrafi to, co na ocenę dopuszczającą oraz:	Wymagania rozszerzające (ocena dobra)  Uczeń potrafi to, co na ocenę dostateczną oraz:	Wymagania dopełniające (ocena bardzo dobra)  Uczeń potrafi to, co na ocenę dobrą oraz:	Wymagania wykraczające (ocena celująca)  Uczeń potrafi to, co na ocenę bardzo dobrą oraz:
I. Rozwój logistyki w przemyśle i dystrybucji	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi stosować terminologię z zakresu podstaw logistyki</li> <li>• potrafi wymienić czynniki szkodliwe w środowisku pracy</li> <li>• potrafi opisać sposoby zapobiegania zagrożeniom życia i zdrowia w miejscu pracy</li> <li>• potrafi wskazać czynności składające się na dany proces</li> <li>• potrafi wymienić etapy rozwoju i funkcje logistyki</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• umie wymienić i scharakteryzować podmioty rynku usług logistycznych</li> <li>• umie wyjaśnić znaczenie logistyki w działalności transportowo-spedycyjnej</li> <li>• potrafi scharakteryzować funkcje logistyki</li> <li>• potrafi opisać na czym polega proces logistyczny</li> <li>• potrafi opisać zasadę budowania procesu logistycznego</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi wyjaśnić cel i etymologię logistyki</li> <li>• potrafi opisać wymagania ergonomiczne dla stanowiska pracy</li> <li>• potrafi wyjaśnić cele i zadania obsługi klienta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi zaplanować prosty proces logistyczny</li> <li>• potrafi omówić zadania łańcucha dostaw</li> <li>• potrafi wykorzystać dane i informacje w logistyce</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi analizować integrację firm logistycznych</li> <li>• potrafi analizować integrację procesów logistycznych</li> <li>• potrafi przedstawić możliwość stworzenia mechanizmów stymulujących poprawę jakości w łańcuchu dostaw</li> </ul>
II. Transport wewnętrzny i technologia magazynowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi sklasyfikować centra logistyczne</li> <li>• potrafi sklasyfikować budowlę magazynowe</li> <li>• potrafi sklasyfikować dokumenty magazynowe związane z</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi określić operacje i procesy magazynowe</li> <li>• potrafi rozróżnić rodzaje wydzielonych powierzchni w strefy magazynowe</li> <li>• potrafi odczytać informacje zawarte w</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi omówić rolę centrów logistycznych i terminali w łańcuchu dostaw</li> <li>• potrafi omówić funkcje i rodzaje magazynów</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi sklasyfikować centra logistyczne</li> <li>• potrafi sklasyfikować budowlę magazynowe</li> <li>• potrafi sklasyfikować dokumenty magazynowe związane z</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi określić operacje i procesy magazynowe</li> <li>• potrafi rozróżnić rodzaje wydzielonych powierzchni w strefy magazynowe</li> <li>• potrafi odczytać informacje zawarte w</li> </ul>

	<p>przyjęciem i wydaniem ładunków</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi wymienić cele normalizacji krajowej</li> <li>• potrafi podać definicję i cechy normy</li> </ul>	<p>dokumentach magazynowych związanych z przyjęciem i wydaniem ładunków</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi rozróżnić rodzaje dokumentów związanych z korespondencją służbową</li> <li>• potrafi rozróżnić oznaczenie normy międzynarodowej, europejskiej i krajowej</li> </ul>		<p>przyjęciem i wydaniem ładunków</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi wymienić cele normalizacji krajowej</li> <li>• potrafi podać definicję i cechy normy</li> </ul>	<p>dokumentach magazynowych związanych z przyjęciem i wydaniem ładunków</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi rozróżnić rodzaje dokumentów związanych z korespondencją służbową</li> <li>• potrafi rozróżnić oznaczenie normy międzynarodowej, europejskiej i krajowej</li> </ul>
<p>III. Organizacja pracy magazynu</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi rozróżnić podstawowe zasady wykonywania rysunku technicznego</li> <li>• potrafi określić środki i urządzenia do zabezpieczenia ładunków</li> <li>• potrafi rozróżnić rodzaje środków służących do zabezpieczania ładunków</li> <li>• potrafi rozróżnić metody i techniki zabezpieczenia ładunków</li> <li>• potrafi stosować zasady rozmieszczania</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• określić zasady przygotowania ładunków do przewozu</li> <li>• obliczyć parametry jednostki ładunkowej</li> <li>• omawiać zasady formowania paletowych i pakietowych jednostek ładunkowych</li> <li>• ocenić poprawność sformowania jednostki ładunkowej</li> <li>• dobrać oznaczenie do określonego ładunku, jednostki ładunkowej i środka transportu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi omówić zasady formowania ładunków w kontenerach</li> <li>• potrafi omówić zasady znakowania towarów, opakowań i jednostek ładunkowych</li> <li>• potrafi omówić zasady znakowania środków transportu</li> <li>• potrafi opisać budowę różnych typów urządzeń do mechanizacji prac ładunkowych, np. wózków widłowych, przenośników, żurawi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi dobrać oznakowanie środków transportu do przewozu materiałów niebezpiecznych, żywych zwierząt i ładunków nienormatywnych</li> <li>• potrafi dobrać zabezpieczenia ładunków w środkach transportu w tym niebezpiecznych, nienormatywnych i żywych zwierząt</li> <li>• potrafi dobrać opakowanie do rodzaju ładunku</li> <li>• potrafi dobrać</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi korzystać ze źródeł informacji dotyczących norm i procedur oceny zgodności</li> <li>• potrafi określać warunki organizacji pracy zapewniające wymagany poziom ochrony zdrowia i życia przed zagrożeniami występującymi w środowisku pracy</li> <li>• potrafi zaproponować rozwiązania techniczne i organizacyjne mające na celu poprawę</li> </ul>

	<p>ładunków w środkach transportu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi dobrać zabezpieczenia jednostek ładunkowych w środkach transportu</li> <li>• potrafi odczytać informacje zamieszczone na środkach transportu</li> <li>• potrafi sklasyfikować opakowania według różnych kryteriów</li> <li>• potrafi określić funkcje opakowań</li> <li>• potrafi ustalić kolejność wykonywania zadań zgodnie z harmonogramem prac</li> <li>• potrafi rozróżnić znaki informacyjne, manipulacyjne i dotyczące niebezpieczeństwa</li> <li>• potrafi wymienić podstawowe zasady bhp w magazynie</li> <li>• potrafi wymienić zagrożenia związane z magazynowanymi towarami</li> <li>• potrafi podać definicję zapasu i wymienić rodzaje zapasów</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dobrać sposoby rozmieszczania ładunków w środkach transportu</li> <li>• potrafi stosować przepisy prawa dotyczące zabezpieczania ładunków</li> <li>• potrafi sklasyfikować urządzenia do mechanizacji prac ładunkowych</li> <li>• potrafi określić parametry urządzeń do mechanizacji prac ładunkowych</li> <li>• potrafi dobrać urządzenia do mechanizacji prac ładunkowych</li> <li>• potrafi określić zakres czynności manipulacyjnych</li> <li>• potrafi obliczyć czas trwania czynności manipulacyjnych podczas załadunku i rozładunku</li> <li>• potrafi obliczyć czas trwania czynności manipulacyjnych podczas przeładunku</li> <li>• potrafi omówić podstawowe zasady bhp w magazynie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi sporządzić harmonogram czynności wykonywanych przy obsłudze ładunku</li> <li>• potrafi efektywnie oraz bezpiecznie realizować procesy magazynowe</li> <li>• potrafi wskazać różnice między podatnością naturalną a techniczną magazynową</li> <li>• potrafi obliczyć wskaźniki struktury zapasów</li> <li>• potrafi obliczyć wskaźniki rotacji zapasów</li> <li>• potrafi obliczyć zapas bieżący, maksymalny i minimalny w magazynie</li> <li>• potrafi obliczyć cenę nabycia oraz cenę po jakiej będzie wydawany</li> </ul>	<p>opakowanie do potrzeb klienta i właściwości środków transportu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi określić wymagania techniczne stawiane opakowaniom</li> <li>• potrafi dobrać wyposażenie budowli magazynowych</li> <li>• potrafi dobrać miejsce składowania i magazynowania ładunków</li> <li>• potrafi zapobiegać zagrożeniom ze strony urządzeń magazynowych</li> <li>• potrafi dokonać analizy struktury zapasów</li> <li>• potrafi dokonać analizy rotacji zapasów</li> <li>• potrafi dokonać analizy zapasu bieżącego, minimalnego i maksymalnego</li> <li>• potrafi dokonać wyceny metodą FIFO,LIFO,HIFO,LOFO, FEFO</li> </ul>	<p>warunków i jakości pracy</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• potrafi dokonać analizy rozwiązań technicznych i organizacyjnych warunków i jakości pracy</li> <li>• potrafi pracować w zespole, ponosząc odpowiedzialność za wspólnie realizowane zadania</li> <li>• potrafi zabezpieczyć przestrzeń magazynową przed zagrożeniami ze strony urządzeń magazynowych, konstrukcji budynku magazynowego oraz zagrożeniami, które może spowodować pracownik magazynu</li> <li>• potrafi sterować poziomem zapasów w magazynie</li> </ul>
--	--	--	---	---	--

	<ul style="list-style-type: none"><li>• potrafi wymienić zadania gospodarki magazynowej</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• potrafi opisać rodzaje zagrożeń w magazynie i warunki przeciwdziałania im</li><li>• potrafi omówić poszczególne rodzaje zapasów</li><li>• potrafi opisać proces przyjmowania towarów do magazynu</li></ul>	towar z magazynu		
--	---	--	------------------	--	--